



Descripción del Skid de Compresión

El equipo está constituido por un Trailer de acero estructural reforzado de doble eje (4 ruedas), en el cual se monta el scrubber de succión que se vincula al compresor y este a su vez esta acoplado al motor a gas mediante un acople directo flexible.

Dado que el compresor es integral, el separador de gas aceite forma parte del mismo bloque y los cartuchos coalescentes de aceite, terminan separando el gas seco. A través de un filtro de aceite, el lubricante retorna al compresor, todo esto se encuentra dentro del mismo frame del compresor.

El tablero principal está montado en el skid, controla el funcionamiento y protecciones correspondientes de los equipos.

El skid contará con un sistema de válvulas manuales en la succión y la descarga y una válvula reguladora de presión en la succión. El compresor tendrá el sistema de lubricación y enfriamiento independiente. Se proveerá una aero-enfriador para el gas de descarga y aceite del compresor.



Gas Natural Sg: 0.8 - 1,4

COMPRESOR



ROTORCOMP DE

BAUHER-KOMPRESSOREN

- Modelo NK200.
- Compresor integral de doble tornillo de aceite inyectado para gas natural.
- Separador de gas-aceite y receptor de aceite integrado en el mismo frame del compresor.
- Cartucho coalescente.
- Filtro de aceite.
- Regulador termostático.
- Válvula de mínima presión.
- Fabricado en Alemania.

MOTOR



Motor a gas natural DEUTZ ,

Fabricado en USA Modelo TCG 914L06

- Potencia: 120 BHP @2000 RPM.
- Seis cilindros en línea.
- Carter de aceite alta capacidad.
- Tanque de aceite diario con capacidad de 10 galones y nivelador automático.
- Carburador con regulador secundario de presión y solenoide de corte de combustible.
- Gobernador electrónico.
- Filtro de aire de elemento reemplazable, con indicador de restricción.
- Motor de arranque Eléctrico y alternador (12 VDC).
- Silenciador con arrestallamas.
- Filtro de gas combustible.

AREA ELECTRICA

Clasificación: Clase I División II, grupo D,

Montado en el skid con controlador Murphy

Condiciones de Succión

Presión de succión	-5 a 20 PSIG (luego del regulador)
Temperatura de succión	Máximo 150 °F
Presión de descarga	Máximo 200 PSIG
Caudal	300 a 900 MSCFD
Potencia máxima	120 HP